

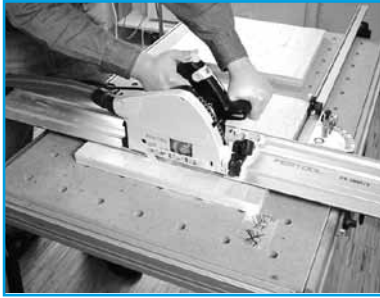
Sitzbank



TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
vertreten durch:
TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH
Markenvertrieb Festool
Wertstr. 20
73236 Wendlingen
Hotline: +49 (0) 70 24/804 20507
www.festool.de

Unsere Baupläne sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Baupläne ausschließlich an geübte und erfahrene Hand- und Heimwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen. Eine Haftung für Mangelfolgeschäden übernehmen wir nicht.

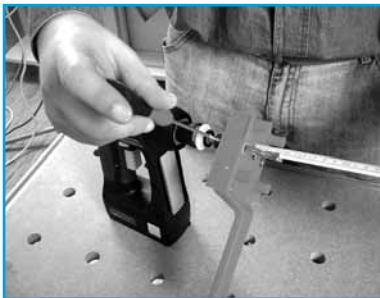




- 1** Anzeichnen und Zuschneiden der Seitenteile auf dem Multifunktionstisch (MFT)



- 2** Kontrolle aller Maße, kennzeichnen der Einzelteile mit dem Schreinerdreieck; Länge der Querstrebe anzeichnen und absägen



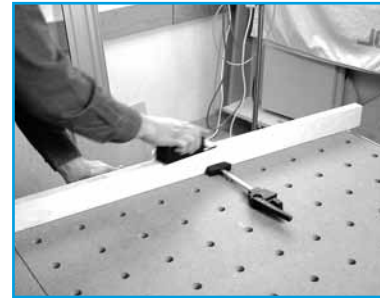
- 3** Einstellen der Bohrtiefe mit Hilfe eines Bohrtiefenbegrenzers



- 4** Bohren der Dübellöcher (d=10mm) in die oberen Schmalflächen der Seitenteile, mit Hilfe der Dübelschablone



- 9** Bohren der Schraubenlöcher (d=5mm); Versenken der Schraubenlöcher mit dem Querlochsenker



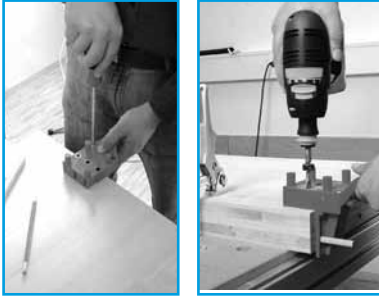
- 10** Schleifen der Kanten und Schmalflächen mit dem Handschleifklotz



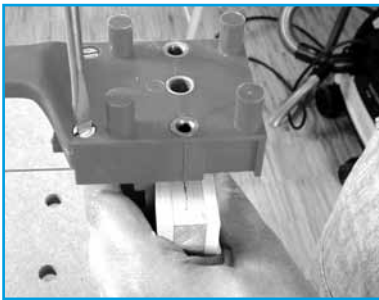
- 11** Oberflächenbehandlung der Innenflächen mit dem Schleifer (RO 125 EBQ)



- 12** Einleimen der Dübel; Verleimen der beiden Seitenteile mit der Querstrebe



- 5 Die Position der Seiten auf der Platte markieren, Bohrschablone einstellen; Bohren der Dübellöcher (d=10mm)



- 6 Bohrschablone an der Querstrebe einstellen. Bohren der Dübellöcher (d=10mm)



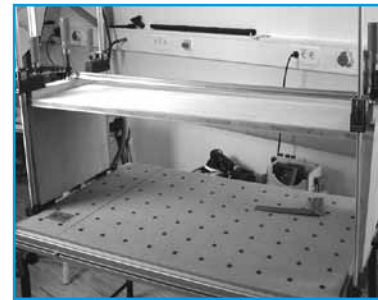
- 7 Übertragen der Dübellöcher mit Hilfe von Dübelspitzen auf die Innenflächen der Seitenteile



- 8 Bohren der Dübellöcher (d=10mm) mit der Dübelschablone in die Innenfläche der Seitenteile



- 13 Bank aufstellen; Leim in die Dübellöcher der Platte geben und die Platte mit den Seitenteilen verspannen



- 14 Rechtwinkligkeit kontrollieren, wenn nötig durch Versetzen der Zwingen korrigieren



- 15 Querstrebe und Platte verschrauben (Senkkopfschraube 5x80)



- 16 Parallelanschlag auf der Tischkreissäge (CS 50) einstellen und die Sitzplatten auf die richtige Breite schneiden



17 Schmalflächen und Kanten mit dem Handschleifklotz schleifen



21 Bohrlöcher für die Sitzfläche auf der Unterseite der Platte anzeichnen



18 Montieren der Tischverbreiterung an der Oberfräse; Einbau des Abrundfräsers (r=3mm)



22 Bohren der Schraubenlöcher mit Bohrsenker und Tiefenanschlag



19 Oberkanten der Sitzfläche mit der Oberfräse (OF 1010 EBQ) abrunden



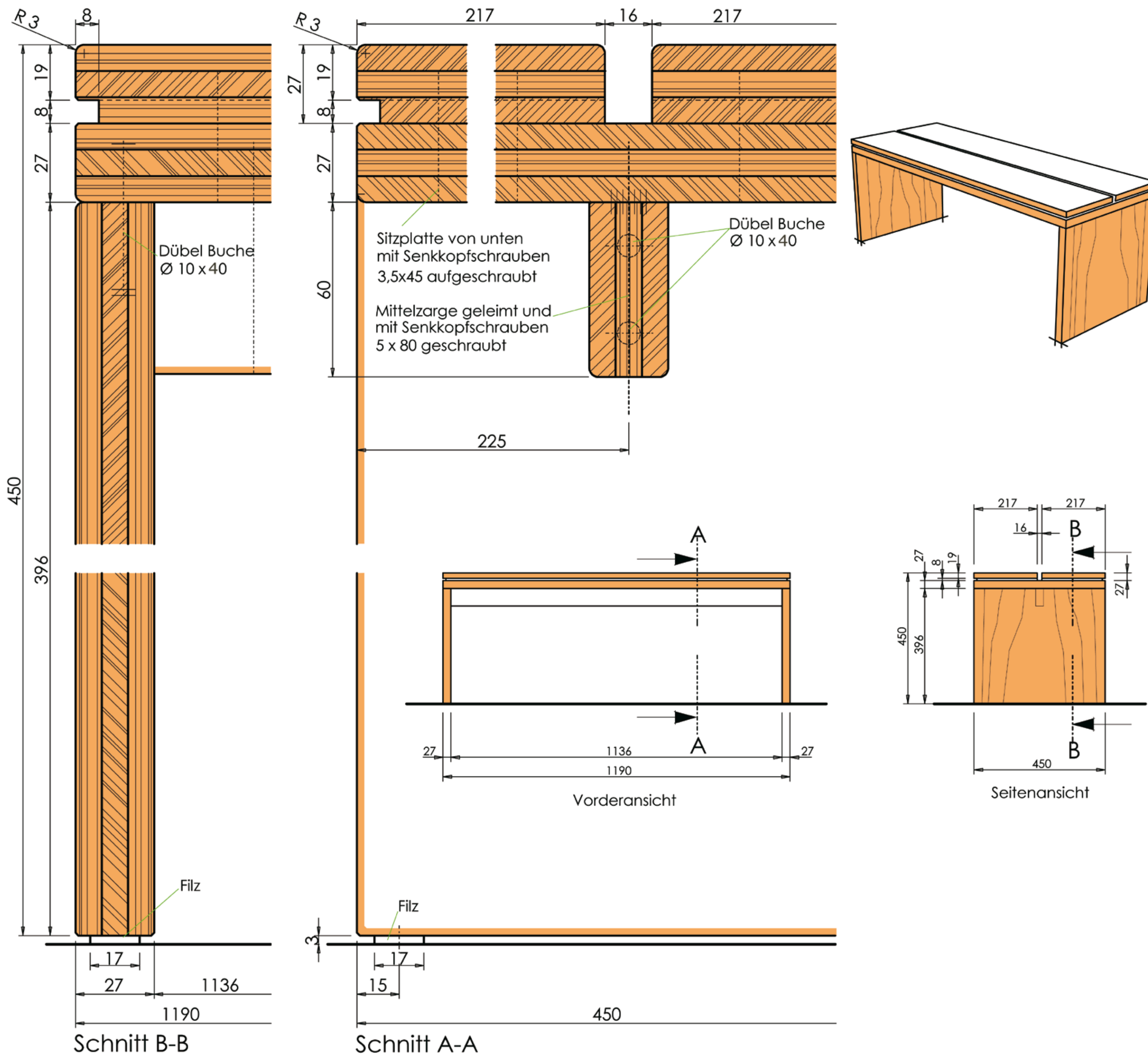
23 Oberfläche mit Öl, Wachs oder Lack behandeln



20 Bank ausspannen, restliche Kanten und Schmalflächen mit dem Handschleifklotz schleifen. Alle Flächen mit dem RO 125 FEQ schleifen (Körnung P 180)



24 Sitzflächen festschrauben



Materialliste						
Pos	Verwendung	Material	Stück	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Seiten	Erle 3-Schicht	2	396	450	27
2	Platte	Erle 3-Schicht	1	1190	450	27
3	Sitzplatten	Erle 3-Schicht	2	1190	217	27
4	Querstrebe	Erle 3-Schicht	1	1136	60	27